

Grinder

電動工具 (両頭グラインダー・ベルトグラインダー・バフグラインダー)

ELECTRIC GRINDER

グラインダー 総合カタログ

FG / SY series

両頭グラインダー

FG150S / T	SY125S
FG205S / T	SY150S / T
FG255T / TH	SY205S / T
FG305T	SY255T / TH
FG355T	

FS / YS series

ベルトグラインダー

FS1N / 10N	YS1N / 10N
FS2N / 20N	YS2N / 20N
FS3N / 30N	YS3N / 30N

FB / B series

バフグラインダー

FB8S / T	B205S / T
FB10T / TH	B255T / TH
FB12T / TH	B305T / TH



FG series

(集塵装置付両頭グラインダー)

集塵装置付き両頭グラインダー

FG- Bench grinder with dustcollector

FGシリーズは40年以上積み重ねてきたノウハウが、最大限注入された究極の集塵装置付き両頭グラインダーです。長年のノウハウと新発想を併せ持つ“FG”を是非ご採用下さい。

特長

完全自社製モータ

グラインダー用モータ及び集塵装置用モータともそれぞれの負荷変動・省エネルギーを想定した完全自社設計開発・自社生産の専用モータを全機種に搭載しています。

高性能な集塵装置

集塵装置部は、設置面積を最小限に抑えた設計で後部へのモータ突出もありません。又、高性能カートリッジフィルターを採用し、性能維持に欠かせない高操作性のシェイキング装置を標準装備しています。

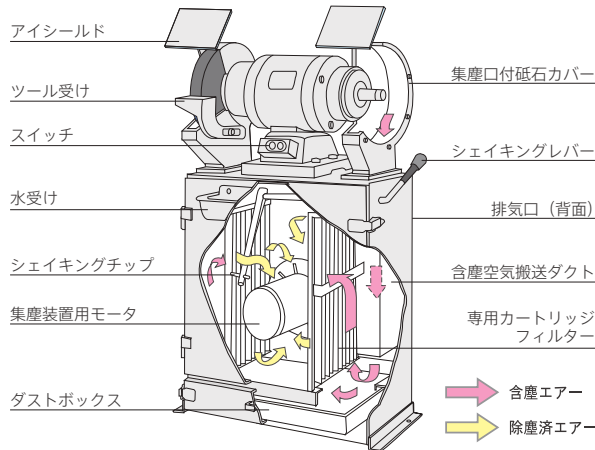
簡単操作&メンテナンス

グラインダーの運転操作やダスト処理等のメンテナンスを前面へ集約し、高効率使用性を実現。設置はアンカーボルトで固定するだけで終了です。

粉じん障害防止規則適合品

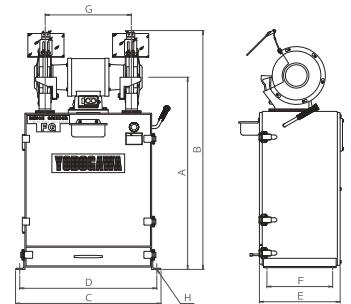
作業開口部制御風速5m/s以上で粉じん障害防止規則適合品であり、更に安全性・利便性を考慮し、アイシールド・水受けは標準で付属しております。

構造図



FG205T

概略寸法図 (mm)



	FG150S/T	FG205S/T	FG255T/TH	FG305T	FG355T
A	810	824	860	890	910
B	986	1024	1088	1167	1190
C	620	620	620	700	780
D	584	584	584	656	736
E	344	344	344	444	444
F	280	280	280	350	350
G	311	367	437	462	478
H	4-14φ	4-14φ	4-14φ	4-14φ	4-18φ

※FG255T (TH)/FG305T/FG355Tはご注文時に周波数をご指定ください。

※各機種に適応砥石標準付属 (本体装着)。調整用工具標準装備。

※多量の火花が発生する作業にはお奨めできません。

⚠ 砥石取替時には必ず、上記砥石最高周速度規格に対応した砥石をご選定下さい。

仕様表

仕様		型式		FG150S	FG150T	FG205S	FG205T	FG255T	FG255TH	FG305T	FG355T		
両頭 グラインダー部	砥石寸法 (mm) (砥石径×厚み×穴径)	150φ×16×12.7φ		205φ×19×15.88φ		255φ×25×19.05φ		305φ×32×25.4φ		355φ×50×31.75φ			
	標準付属砥石番手	右 A36P / 左 A60P		右 A36P / 左 A60P		右 A36P 左 A46P	右 A36P / 左 A60P	右 A36P / 左 A46P	右 A36P / 左 A46P	右 A24P / 左 A36P			
	砥石最高周速度 (m/s)	28		39		24		48		29		33	
	回転数 (50Hz/60Hz) (min ⁻¹)	3000/3600		3000/3600		1500/1800		3000/3600		1500/1800		1500/1800	
	出力 (W)	200 (1/4HP)		400 (1/2HP)		750 (1HP)		1500 (2HP)		2200 (3HP)			
	集塵機部	出力 (W)	400		400		400		750		750		
	開口部制御風速 (m/s)	5m/s 以上		5m/s 以上		5m/s 以上		5m/s 以上		5m/s 以上			
電源	電圧 (V)	1φ 100	3φ 200	1φ 100	3φ 200	3φ 200		3φ 200		3φ 200			
全消費電流 (50Hz/60Hz) (A)		8.5/9.7	2.8/2.9	11.8/12.7	3.7/3.7	5.9/5.5	5.6/5.4	10.4/10.0		13.1/12.5			
質量 (kg)		80		90		120		165		200			

集塵装置付きベルトグラインダー

FS- Belt grinder with dustcollector

ベルトグラインダー専用の集塵機を下部に搭載し、優れた集塵効果を発揮。被削物や用途により豊富な機種をご用意しております。

特長

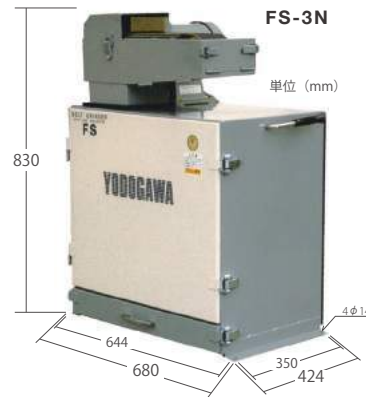
ベルト交換が容易

集塵カバーは作業性・メンテナンス性を考慮し、ワンタッチで2段階に分解・開閉することができ、独自の専用設計です。

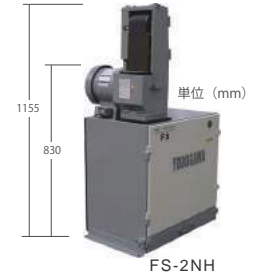
概略寸法 (mm)



集塵カバー開閉時



F S型はココ・タテ型兼用ではお使い頂けません。(集塵カバーが異なる為) タテ型の場合は型式末尾に“H”を付けてお問い合わせ下さい。



用途に合わせた2タイプ

硬質材向けの高速タイプと、弱熱材・軟質材向けの低速タイプの2タイプをご用意。更にココ型・タテ型どちらもご指定頂けます。

(ココ型が標準品、タテ型は別途費用がかかります。)

火花付着防止用受皿付き

フィルターへの火花付着を防ぐ水受皿を下部引出内に内蔵。

(作業種別により使用できない場合がございます。又、フィルターへの火花付着及び火災防止を完全に保証するものではありません。)

仕様表

仕様	型式	高速タイプ (硬質材向け)			低速タイプ (軟質材・弱熱材向け)		
		FS-1N	FS-2N	FS-3N	FS-10N	FS-20N	FS-30N
ベルトグラインダ部	ベルト寸法(mm)	幅100×長さ915			幅100×長さ915		
	ベルト速度(m/s)	50/60Hz 17.2/20.7			50/60Hz 8.6/10.3		
	出力(W)	400 (1/2HP)		750 (1HP)	400 (1/2HP)		750 (1HP)
集塵機部	出力(W)	400			400		
	開口部制御風速(m/s)	5m/s 以上			5m/s 以上		
電源電圧(V)		1φ100	3φ200		1φ100	3φ200	
全消費電流(50Hz/60Hz)(A)		14.0/13.0	4.0/3.8	5.6/5.4	14.0/12.8	4.2/4.0	5.9/5.5
質量(kg)		93	90	97	94	92	97

※各機種に試削用エンドレスベルト#80付属(本体装着)。調整用工具標準装備。

※多量の火花が発生する作業にはお奨めできません。

※ご注文時に周波数をご指定ください。

集塵装置付きバフグラインダー

FB- Buffer with dustcollector

作業性・研磨力・耐久性を実現した長尺スパン仕様で、ダブルベアリング方式を採用。あらゆるバフ作業に対応可能です。

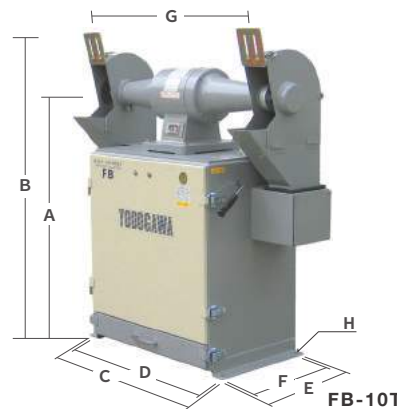
特長

バフ交換が簡単・便利

集塵カバーは作業性・メンテナンス性を考慮し、ワンタッチで2段階に分解・開閉することができ、独自の専用設計です。



集塵カバー開閉時



概略寸法 (mm)

	FB8S/T	FB10T/TH	FB12T/TH
A	835	892	902
B	1047	1111	1140
C	620	700	700
D	584	656	656
E	344	444	444
F	280	350	350
G	644	802	918
H	4-14φ	4-14φ	4-14φ

用途に合わせた2タイプ

750Wと1500W機種に、高速タイプ(硬質材向け)と低速タイプ(弱熱材・軟質材向け)の2タイプをご用意。お客様の取付バフ・作業内容に合わせて最適な機種をお選び頂けます。

仕様表

仕様	型式	FB-8S	FB-8T	FB-10T	FB-10TH	FB-12T	FB-12TH
		バフ寸法(mm) (バフ径×厚み×穴径)	205φ×35×15.88φ		255φ×38×19.05φ		305φ×44×25.4φ
バフグラインダ部	回転数(50Hz/60Hz)(min ⁻¹)	3000/3600		1500/1800	3000/3600	1500/1800	3000/3600
	出力(W)	400 (1/2HP)		750 (1HP)		1500 (2HP)	
集塵機部	出力(W)	400		750		750	
	開口部制御風速(m/s)	5m/s 以上		5m/s 以上		5m/s 以上	
電源電圧(V)		1φ100	3φ200		3φ200		3φ200
全消費電流(50Hz/60Hz)(A)		13.8/12.7	4.0/3.7	7.5/7.1	7.2/7.0	10.4/10.0	10.0/9.7
質量(kg)		98		129		151	

※ご注文時に周波数をご指定ください。

※バフは付属しておりません。お客様でご選定下さい。調整用工具標準装備。

※多量の火花が発生する作業にはお奨めできません。

⚠ 本機はバフ専用機です。大変危険な為、砥石を取り付けてご使用にはなりません。

両頭グラインダー

SY-
Bench grinder

国内安全規格を厳守した設計で、作業性・耐久性に優れ、60年以上の実績を持つ徹底した品質管理のもとに生産されています。

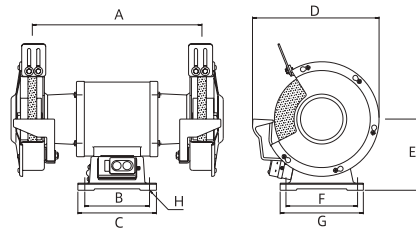


SY255T

仕様表

	出力 (W)	電圧 (V)	回転数 (min ⁻¹)		砥石最高周速度 (m/sec)	砥石寸法(mm) (砥石径×厚み×穴径)	標準付属砥石番手	質量 (kg)
			50Hz	60Hz				
SY125S	125	1φ100	3000	3600	24	125φ×13×9.53φ	右 A36P / 左 A60P	9.0
SY150S	200	1φ100	3000	3600	28	150φ×16×12.70φ	右 A36P / 左 A60P	14.5
SY150T	200	3φ200	3000	3600	28	150φ×16×12.70φ	右 A36P / 左 A60P	14.5
SY205S	400	1φ100	3000	3600	39	205φ×19×15.88φ	右 A36P / 左 A60P	25.0
SY205T	400	3φ200	3000	3600	39	205φ×19×15.88φ	右 A36P / 左 A60P	25.0
SY255T	750	3φ200	1500	1800	24	255φ×25×19.05φ	右 A36P / 左 A46P	54.5
SY255TH	750	3φ200	3000	3600	48	255φ×25×19.05φ	右 レジノイド A24P 左 レジノイド A36P	54.5

概略寸法 (mm)



	SY125S	SY150S/T	SY205S/T	SY255T/TH
A	258	312	367	437
B	140	140	140	190
C	170	170	170	225
D	183	210	274	330
E	140	140	154	190
F	155	155	155	235
G	180	180	180	275
H	4-10φ	4-10φ	4-10φ	4-12φ

305φ以上の機種に関して…

グラインダーのみの販売は致しておりません。

(集塵装置付きでのみの製作)

粉じん障害防止規則において、300φ以上の砥石が付属する場合、集塵装置の設置を義務付けられている為、集塵装置付きタイプでのみの製作・販売となります。

ベルトグラインダー

YS-
Belt grinder

高速型（硬質材向け）と低速型（軟質材・弱熱材向け）の2タイプに加え、タテ・ヨコ兼用で使用可能。

高度な作業性と利便性を保持します。

また、より安全にご使用頂く為、保護カバーを標準で付属しております。



YS-2N



YS-2N
(タテ型使用時)

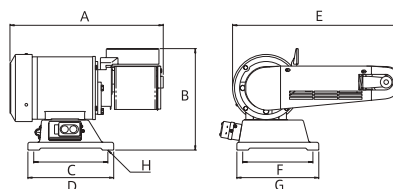
<参考> プーリー部分をご参照頂く為、付属の保護カバーを取外した写真です。保護カバーを付けた状態でご使用頂くことをお奨めします。

仕様表

		出力 (W)	電圧 (V)	ベルト速度(m/sec)		ベルト寸法(mm) (幅×周長)	質量 (kg)
				50Hz	60Hz		
高速型	YS-1N	400	1φ100	17.2	20.7	100×915	27.4
	YS-2N	400	3φ200	17.2	20.7	100×915	24.4
	YS-3N	750	3φ200	17.2	20.7	100×915	30.1
低速型	YS-10N	400	1φ100	8.6	10.3	100×915	29.9
	YS-20N	400	3φ200	8.6	10.3	100×915	28.5
	YS-30N	750	3φ200	8.6	10.3	100×915	30.5

※各機種に試削用エンドレスベルト # 80 付属 (本体装着)。調整用工具標準装備。

概略寸法 (mm)



	YS-1N YS-10N	YS-2N YS-20N	YS-3N YS-30N
A	393	393	383
B	260	260	271
C	190	190	190
D	220	220	220
E	434	434	451
F	180	180	180
G	210	210	210
H	4-12.6φ	4-12.6φ	4-12.6φ

バフグラインダー

人気の長尺スパン仕様で、シャフトの延長だけでなく、シャフトカバーも延長したダブルベアリング方式を採用。750/1500W クラスには高速型（硬質材向け）と低速型（軟質材・弱熱材向け）の2タイプをご用意。



B305T

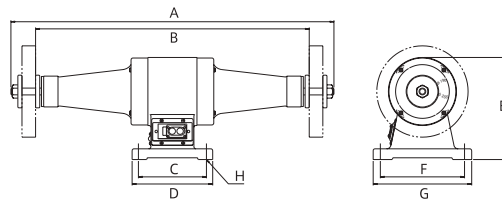
仕様表

	出力 (W)	電圧 (V)	回転数 (min ⁻¹)		バフ寸法(mm) (バフ径×厚み×穴径)	質量 (kg)
			50Hz	60Hz		
B205S	400	1φ100	3000	3600	205φ×35×15.88φ	32.0
B205T	400	3φ200	3000	3600	205φ×35×15.88φ	32.0
B255T	750	3φ200	1500	1800	255φ×38×19.05φ	45.0
B255TH	750	3φ200	3000	3600	255φ×38×19.05φ	45.0
B305T	1500	3φ200	1500	1800	305φ×44×25.40φ	67.0
B305TH	1500	3φ200	3000	3600	305φ×44×25.40φ	67.0

※バフは付属しておりません。お客様でご用意下さい。調整用工具標準装備。

⚠ 本機はバフ専用機です。
大変危険な為、砥石を取り付けてご使用にはなりません。

概略寸法 (mm)



	B205S/T	B255T/TH	B305T/TH
A	726	902	1032
B	575	731	832
C	140	190	200
D	180	225	250
E	238	285	310
F	200	235	200
G	250	275	250
H	4-12φ	4-12φ	4-13φ

オプション

Options

指定色

1台からご指定頂けます。

※色番号をご指定ください。
※ご指定の色番号通りに塗装可能ですが、若干の色味違いが起る可能性があります。



海外向け異電圧

完全自社製モータの為、ご指定の電源・電圧に短納期・低価格で対応可能。

※YS-10N / FS-10N は一部のみ

電源	自社対応電圧
単相	100V ~ 240V
三相	200V ~ 480V

パイロットランプ取付

安全確認の為、通電時点灯のランプを取り付けることが出来ます。

※惰性回転時の点灯はグラインダーの機構上出来ません。

キースイッチ取付

運転者管理の為、キースイッチを取り付けることが出来ます。

※非常停止スイッチはグラインダーの機構上取り付け出来ません。

排出口金取付

集塵機部の排出口にホースを取付ける為の排出口金を取り付けることが出来ます。(標準：125φ)

特注砥石・ベルト

お客様の用途や被削物に合わせた砥石やベルトをご用意致します。

番手等の仕様をご指定下さいませ。

※製品規格を超えるものは不可
※1枚では製作不可の場合有り

その他、お客様のご要望に合わせて、様々な特別仕様にご対応致します。詳しくはお問い合わせください。



YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG.CO.,
必須とされる製品づくりを目指します。

**2-1-8, HASHIRII, TOYONAKACITY,
OSAKA 561-0891, JAPAN**
TEL / +81-6-6853-2621
FAX / +81-6-6853-3155
<http://www.yodogawadenki.jp>



公式ホームページ

使用上のご注意

本カタログに記載の電動工具類は、用途に応じた最適設計で製作しております。長期間にわたって安全運転が行えるよう、次の項目にご留意願います。

★両頭グラインダーに関して

・労働安全衛生法の研削盤等構造規格に則り、製作し、付属パーツなど取り付けた状態で出荷致します。お客様で使用される際におかれましても、上記規格を必ずご確認のうえ、ご使用くださいませ。
・破石カバー、スパークブレーカー（火花よけ）、ツール受けを取り外しての使用は絶対にお止めください。

★ハブグラインダーに関して

・破石を取り付けての使用は絶対にお止めください。研削盤等構造規格を満たさない状態でのご使用になりますので、非常に危険です。

★ベルトグラインダーに関して

・交換ベルトは弊社純正品を強くお勧めいたします。ベルトによっては回転時の抵抗が大きく、電流値が上昇しサーマルプロテクターが作動し停止する等、使用上に問題が発生する場合がございます。
・油や水分を含むなど、濡った被削物を加工される場合は、ブリーチのゴム部分の劣化が早まる場合がございます。

★その他

取扱説明書に更に詳しく明記しております。特に安全に関する「警告」「注意」は最優先事項としてご留意下さい。弊社ホームページよりダウンロードが可能です。

淀川電機製作所

営業部・大阪営業所 〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目1番8号
TEL.06(6853)2621(代) FAX.06(6853)3155

東京営業所 〒168-0073 東京都杉並区下高井戸4丁目3番1号
TEL.03(3303)0700(代) FAX.03(3303)0824

名古屋営業所 〒466-0042 愛知県名古屋市中区昭和区広池町6番5号
TEL.052(852)8167(代) FAX.052(852)8169

福岡営業所 〒811-1253 福岡県筑紫郡那珂川町2丁目1-16
TEL.092(953)0661(代) FAX.092(953)1806

本社・工場 〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目1番8号
TEL.06(6853)2621(代) FAX.06(6853)3155

U R L <http://www.yodogawadenki.jp>

お客様技術相談窓口  **0120-685-323**  tech@yodogawadenki.jp

CATNO,G201807