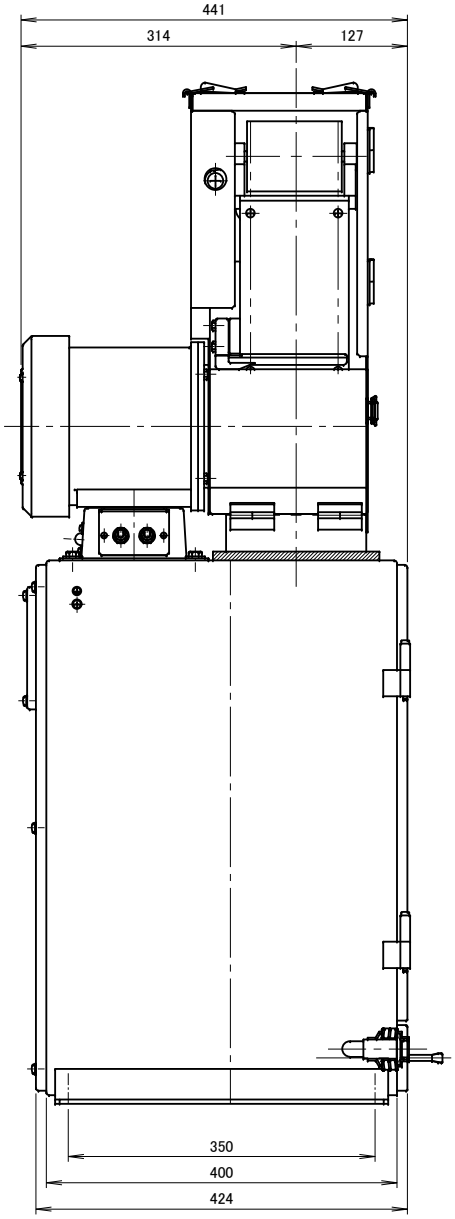

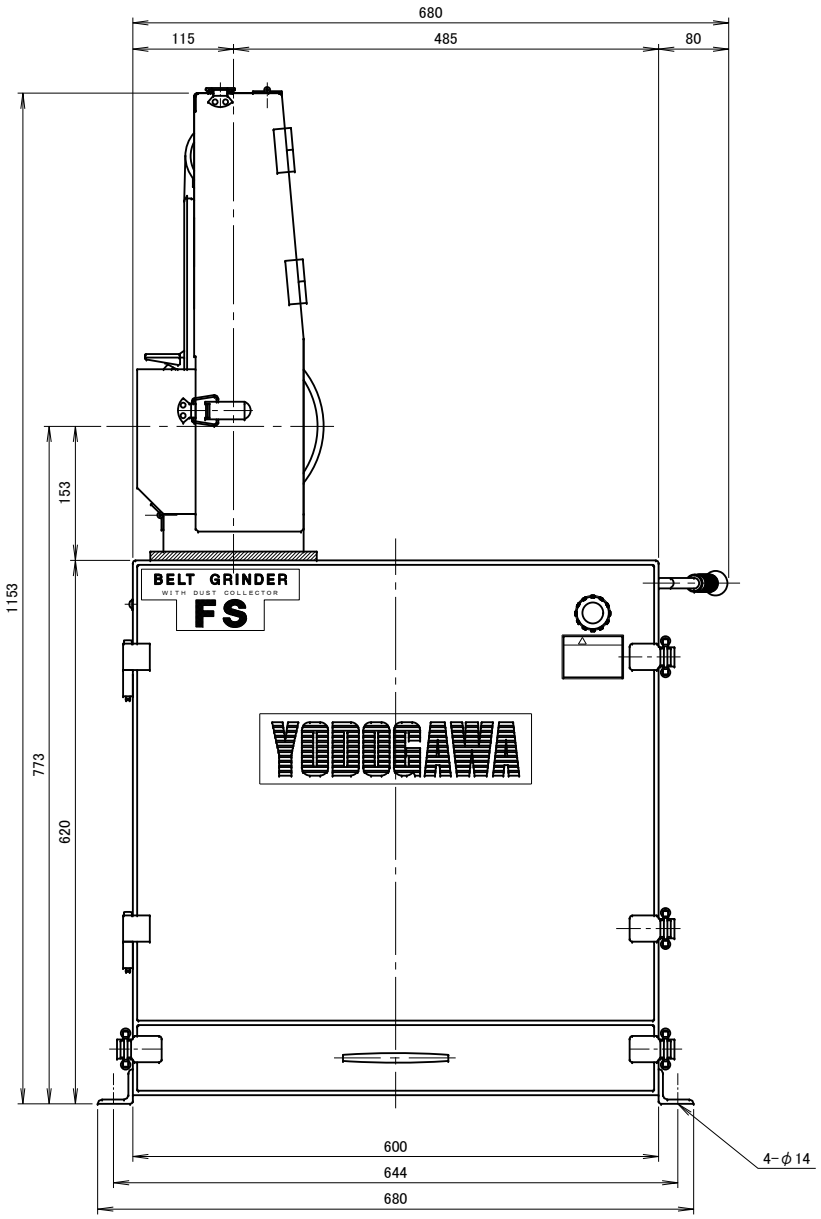

集塵装置付ベルト研磨機仕様			
区分	名称	資料	
集塵	集塵方式	成形カセットフィルター方式	
	集塵容量	6リットル	
電源	電源区分	単相	
	電圧	100V	
	周波数	50Hz	60Hz
送風	回転数	3000min^{-1}	3600min^{-1}
	出力	0.4kW×2P	
	電流	7.0A	6.5A
研磨	回転数	1500min^{-1}	1800min^{-1}
	研磨機出力	0.4kW×4P	
	電流	7.0A	6.3A
	ベルトサイズ	W100×L915	
	ベルト速度	8.6m/s	10.3m/s
	研磨機質量	29.9kg	
総合	総合電力	0.8kW	
	総合電流	14.0A	12.8A
	全質量	94kg	
	据付ボルト	644×350(M12)	

記事 DESCRIPTION

1. サーマルプロテクターの取付
   1−1. 動作温度:120℃±5℃
   1−2. 復帰温度:80℃±15℃

符号 MARK	日付 DATE	改訂来歴 REVISIONS	担当 REVISED	記事 DESCRIPTION

日付 DATE 2011.12.16	尺度 SCALE 1／6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE	FS-10NH
製図 DRAWN 江口	検図 CHECKED 踞尾	承認 APPROVED 野末	単位 UNIT mm	名称 NAME 集塵装置付ベルトグラインダ
淀川電機製作所 YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO.			図番 DWG. NO.	G24351

G24351.CSD