



集塵装置付ベルト研磨機仕様		
区分	名 称	資 料
集塵方式		成形カセットフィルター方式
集塵容量		6リットル
電源区分		単相
電 源	電 壓	100V
周 波 数		50Hz 60Hz
回 転 数		3000min <sup>-1</sup> 3600min <sup>-1</sup>
送風出 力		0.4kW 2P
電 流		7.0A 6.5A
研 磨		3000min <sup>-1</sup> 3600min <sup>-1</sup>
研磨機出 力		0.4kW 2P
電 流		7.0A 6.5A
ベルトサイズ		W100 L915
ベルト速度		17.2m/s 20.7m/s
研磨機質量		27.4kg
総合電力		0.8kW
総合電流		14.0A 13.0A
全質量		9.3kg
据付ボルト		644 350(M12)
記 事 DESCRIPTION		
1. サーマルプロテクターの取付		
1 - 1. 動作温度: 120 5		
1 - 2. 復帰温度: 80 15		

△					日付 DATE 2020.02.03	尺度 SCALE 1 / 6	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION	型式 TYPE FS-1NH
△					DRAWN 江口	CHECKED 踏尾	APPROVED	単位 UNIT mm
△								名称 NAME 集塵装置付 ベルトグラインダ
△								図番 DWG. NO. G24151
符号 MARK	日 付 DATE	改訂來歴 REVISIONS	担当 REVISED	記 事 DESCRIPTION	YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG. CO.			